



# ARMACK

## LÖTTECHNIK

### Jürgen Armack GmbH Löttechnik

Oststraße 104 · D-22844 Norderstedt

Postfach 1307 · D-22803 Norderstedt

Telephone: +49(0)40 / 522 10 36

Fax: +49(0)40 / 526 48 13

E-Mail: [armack@armack.de](mailto:armack@armack.de)

Internet: [www.armack.de](http://www.armack.de)



# ARMACK

## LÖTTECHNIK

FONDENTI PER BRASATURA DOLCE

FONDENTI PER BRASATURA FORTE

LEGHE PER BRASATURA FORTE E ALL'ARGENTO

METALLI

ACCESSORI





**FONDENTI PER BRASATURA DOLCE**

per zinco	Fondente acido per brasatura ZWN, fondente acido per brasatura ZWS .....	4
rame	Fondente acido per brasatura CWK, fondente C65 e C66 .....	4/5
l'installazione di tubazioni di rame	Fondente per brasatura dolce FT in tubetto, fondente C65 .....	5
acciaio legato	Olio per brasatura RST, fondente acido per brasatura VA94 .....	4
piombo	Olio di stearina Pb23, stick di stearina per brasare, fondente C66 .....	4/5
tutti i metalli, tranne l'alluminio	Grasso per brasatura, fondente acido per brasatura CLW, fondente concentrato CL12 .....	5/6
criogenica	Essenza per brasatura KLW .....	6
metalli non ferrosi	Fondente LM .....	6
ottone	Tintura per brasatura ELC .....	6

**PASTE PER BRASATURA DOLCE**

per l'installazione di tubazioni di rame	Pasta per brasatura LF n. 3 .....	5
per brasare e stagnare	Pasta per brasatura VSN, pasta per brasatura WSN .....	7

**FONDENTI PER BRASATURA FORTE**

per leghe saldanti all'argento	Pasta per brasatura forte HS, polvere per brasatura forte HSP .....	12
--------------------------------	---	----

**POLVERI PER BRASATURA FORTE E SALDATURA**

per rame, ottone, acciaio...	HKM, HKMP, SHC .....	12
per alluminio	ALU11, ALU22, ALU52 .....	12

**POLVERE INDURENTE**

HP12 .....	12
------------	----

**LEGHE PER BRASATURA FORTE**

Leghe per brasatura forte e all'argento	Lega per brasatura forte 94, AS2, AS30Cd .....	13-20
Installazione di tubazioni secondo DVGW	Lega per brasatura forte 94, AS2, AS34 .....	13-15
Leghe saldanti all'argento non contenenti cadmio	Lega per brasatura forte AS25, AS30, AS34 .....	17
Leghe ternarie	Lega per brasatura forte AS12, AS20, AS25 .....	18
per parti in rame	Lega per brasatura forte 94, lega per brasatura forte 92 .....	16
Leghe saldanti all'argento contenenti cadmio	Lega per brasatura forte AS20Cd, AS30Cd .....	19
Impianti frigoriferi e climatizzatori	Lega per brasatura forte AS2, AS5, AS15	

**METALLI**

Barre, blocchi	Barre e lastre di stagno .....	9
Fili d'apporto	Lega per raccordi, fili d'apporto alla colofonia, fili per componenti elettronici .....	8-11
Metalli d'apporto	Bacchette d'apporto per saldatura autogena, filo d'apporto in rame .....	21

**ACCESSORI**

Spray	Alluminio, acciaio legato, zinco, rame, ottone .....	26/27
Detergenti	Panno, sale ammoniaci nettapunta, spazzole .....	22/23
Sigillanti	Lino, canapa in gomitolo, nastro sigillafili .....	23/24
Protezione termica	Stuoie, teli, paste .....	24
Altro	Pennelli, flaconi per fondente acido e acido cloridrico, pasta termica .....	22-25



**Fondente acido per brasatura amasan ZWN**

Fondente pronto per l'uso, DIN EN 29454-1 3.2.2.A (F-SW 11), per la brasatura dolce di zinco titanio, lamiera d'acciaio zincate e zinco puro. Il fondente acido per brasatura amasan ZWN esercita un'eccezionale azione disossidante. Il prodotto ZWN non danneggia lo zinco, il quale conserva così le proprie caratteristiche di resistenza alla corrosione e tenacità.

N. art.: 2012011

Flacone da 120 g

N. art.: 2025011

Flacone da 250 g

N. art.: 2075011

Flacone da 1.000 g



**Fondente acido per brasatura amasan ZWS**

Fondente pronto per l'uso, DIN EN 29454-1 3.2.2.A (F-SW 11), per la brasatura dolce di zinco titanio fortemente ossidato, lamiera di acciaio zincato e zinco puro. Il fondente acido amasan ZWS permette una brasatura rapida e sicura e una buona bagnabilità dei cordoni sovrapposti grazie alla perfetta azione umettante.

N. art.: 2125011

Flacone da 250 g

N. art.: 2175011

Flacone da 1.000 g



**Fondente acido per brasatura amasan CWK**

DIN EN 29454-1 3.1.1.A (F-SW 21), fondente per la brasatura dolce di lamiera, grondaie e pluviali in rame.

N. art.: 2220011

Flacone da 250 g

N. art.: 2275011

Flacone da 1.000 g



**Fondente acido per brasatura amasan VA94**

DIN EN 29454-1 3.2.1.A (F-SW 13), per la brasatura dolce di grondaie e pluviali in acciaio legato zincato.

N. art.: 2400121

Flacone da 1.000 g



**Pasta per brasatura dolce amasan CP3**

Fondente contenente metallo costituito da polvere S-Sn97Cu3 (L-SnCu3) DIN EN 29453 e fondente DIN EN 29454-1 3.1.1.C (F-SW 21), per la brasatura dolce di lamiera, grondaie e pluviali in rame in combinazione con la lega speciale per brasatura dolce amasan SD3 o lo stagno in barre 97/3.

N. art.: 5225097

Flacone da 250 g

N. art.: 5250097

Flacone da 500 g



**Olio per brasare amasan RST**

DIN EN 29454-1 3.2.2.A (F-SW 11), fondente per la brasatura dolce di acciai inox.

N. art.: 2310011

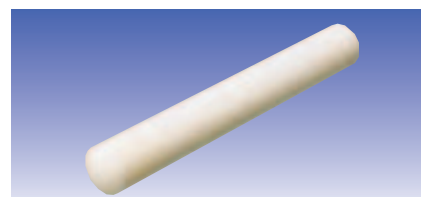
Flacone da 100 g

N. art.: 2350011

Flacone da 500 g

N. art.: 2300111

Flacone da 1.000 g



**Stick di stearina amasan per brasare**

Fondente speciale per la brasatura del piombo secondo DIN EN 29454-1 2.2.1.B (F-SW 23).

N. art.: 1015023

Dimensioni: 20 mm Ø x 150 mm



**Olio di stearina amasan Pb23**

Fondente per la brasatura del piombo, DIN EN 29454-1 2.2.1.A (F-SW 23).

N. art.: 2400123

Flacone da 1.000 ml

N. art.: 2400523

Fusto da 5.000 ml



### Fondente amasan C66

Fondente per brasatura dolce pronto per l'uso DIN EN 29454-1 3.1.1.A (F-SW 12), per la brasatura di lamiere e tubazioni di rame, ottone, ferro, zinco e piombo. Il fondente amasan C66 esercita un'eccezionale azione dissodificante e detergente. Esso permette la brasatura rapida e sicura e garantisce un'elevata resistenza del giunto saldato.

**N. art.: 1010012**

Flacone da 125 g

**N. art.: 1035021**

Flacone da 500 g



### Fondente amasan C65

Fondente solubile in acqua DIN EN 29454-1 3.1.1.A (F-SW 21) per la brasatura dolce di tubazioni di rame di impianti di acqua calda e fredda secondo il prontuario DVGW GW 7. Il fondente amasan C65 garantisce una brasatura rapida e sicura ed un'elevata resistenza del giunto saldato.

Marchio di omologazione DVGW: DV-0101AP2022 (FI 025) e marchio di qualità RAL

**N. art.: 1010021**

Flacone da 125 g

**N. art.: 1035021**

Flacone da 500 g

### Pasta per brasatura amasan LF n. 1

Fondente DIN EN 29454-1 3.1.1.C (F-SW 21) e polvere per brasatura dolce S-Pb50Sn50 (L-Sn50Pb) secondo DIN EN 29453. Idonea per installazioni con tubazioni di rame. Non omologato per impianti di acqua potabile.

**N. art.: 5025050**

Barattolo da 250 g



### Fondente per brasatura dolce amasan FT

Fondente per raccordi DIN EN 29454-1 3.1.1.C (F-SW 21), conforme al prontuario DVGW GW 7. Questo fondente è particolarmente adatto alla brasatura dolce di tubi di rame di impianti di acqua calda e fredda. Il prodotto è solubile in acqua e ad installazione avvenuta i pochi residui possono essere spurgati rapidamente e accuratamente dalla rete di tubazioni. Il fondente per brasatura dolce amasan FT è omologato DVGW (Associazione tedesca degli specialisti gas e acqua).

Marchio di omologazione DVGW: DV-0101AP2020 (FI 001) e marchio di qualità RAL

**N. art.: 1063522**

Tubetto da 35 g

**N. art.: 1065533**

Tubetto da 70 g

**N. art.: 1062522**

Tubetto da 125 g



### Pasta per brasatura amasan LF n. 4

Per la brasatura dolce di raccordi. Fondente DIN EN 29454-1 3.1.1.C (F-SW 21) e polvere per brasatura dolce S-Sn97Ag3 (L-SnAg5) secondo DIN EN 29453. Per il campo di applicazione vedere la pasta per brasatura LF n. 3.

Marchio di omologazione DVGW: DV-0101AQ2045 (FI 062) e marchio di qualità RAL

**N. art.: 5225005**

Barattolo da 250 g



### Pasta per brasatura amasan LF n. 3

Per la brasatura dolce di raccordi. Fondente DIN EN 29454-1 3.1.1.C (F-SW 21) e polvere per brasatura dolce di S-Sn97Cu3 (L-SnCu3) DIN EN 29453. Idoneo per installazioni di impianti di acqua calda, fredda e riscaldamento fino a 110°C con tubazioni in rame secondo il prontuario DVGW GW 2 e GW 7.

Marchio di omologazione DVGW: DV-0101AP2021 (FI 002) e marchio di qualità RAL

**N. art.: 5110097**

Barattolo da 100 g

**N. art.: 5125097**

Barattolo da 250 g



### Grasso per brasatura amasan

Fondente DIN EN 29454-1 3.1.1.C (F-SW 21), per la brasatura dolce e la stagnatura in combinazione con filo di stagno pieno o stagno per brasatura in barre.

**N. art.: 1005021**

Barattolo da 20 g

**N. art.: 1006621**

Barattolo da 50 g

**N. art.: 1065521**

Tubetto da 75 g

**N. art.: 1008021**

Barattolo da 100 g

**N. art.: 1025021**

Barattolo da 250 g

**N. art.: 1050021**

Barattolo da 500 g

**N. art.: 1000121**

Barattolo 1000 g

**N. art.: 1000521**

Latta da 5 kg

**N. art.: 1001021**

Latta da 10 kg



**Fondente acido per brasatura amasan CLW**

Fondente pronto per l'uso DIN EN 29454-1 3.1.1.A (F-SW 12), per la brasatura di tutti i metalli, eccetto i metalli leggeri.

N. art.: 2003012

Flacone da 30 ml

N. art.: 2005012

Flacone da 50 ml

N. art.: 2013512

Flacone da 100 ml

N. art.: 2033512

Flacone da 250 ml

N. art.: 2067512

Flacone da 500 ml

N. art.: 2001312

Flacone da 1.000 ml



**Essenza per brasatura amasan KLW**

Fondente ad alta concentrazione DIN EN 29454-1 3.1.1.A (F-SW 12), per il settore della criogenica e officine di riparazione. Diluibile in quattro - otto parti d'acqua.

N. art.: 2011012

Fusto da 10 kg

N. art.: 2012012

Fusto da 20 kg

N. art.: 2014012

Fusto da 40 kg



**Tintura per brasatura amasan ELC**

Forte fondente contenente alcool e pronto per l'uso, per brasatura manuale e meccanica. Particolarmente indicato per la brasatura a resistenza.

N. art.: 2000121

Flacone da 1.000 g

N. art.: 7102021

Fusto da 20 kg



**Fondente concentrato amasan CL12**

DIN EN 29454-1 3.1.1.A (F-SW 12) per lavori di brasatura generici. Diluibile in acqua fino a un rapporto massimo di 1:10.

N. art.: 2000112

Flacone da 1 kg (500 ml)

N. art.: 2000512

Fusto da 5 kg (2.500 ml)



**Fondente per brasatura dolce amasan ALU33**

DIN EN 29454-1 2.1.2.C, per la brasatura dolce di alluminio e sue leghe.

N. art.: 7010033

Barattolo da 100 g

**Fondente amasan LM**

Emulsione per brasatura e stagnatura di metalli non ferrosi DIN EN 29454-1 3.1.1.A (F-SW 12). Diluibile all'occorrenza in una o due parti d'acqua.

N. art.: 2033012

Flacone da 250 ml

N. art.: 2066012

Flacone da 500 ml

N. art.: 2013212

Flacone da 1.000 ml



### Pasta per brasatura amasan VSN

Fondente DIN EN 29454-1 3.1.1.C (F-SW 21) e 60 % in peso di polvere per brasatura composta da diverse leghe secondo DIN EN 29453, per la brasatura e stagnatura nel settore della meccanica di precisione e dell'industria metallurgica. Altre leghe su richiesta.

**VSN 25 % (25 % zinco, 74 % piombo, 1 % antimonio)**  
Lega: S-Pb74Sn25Sb1

N. art.: 5425025

Barattolo da 250 g

N. art.: 5450025

Barattolo da 500 g

N. art.: 5400125

Barattolo da 1.000 g

**VSN 30 % (30 % stagno, 70 % piombo)**

Lega: S-Pb70Sn30

N. art.: 5410030

Barattolo da 100 g

N. art.: 5425030

Barattolo da 250 g

N. art.: 5450030

Barattolo da 500 g

N. art.: 5400130

Barattolo da 1.000 g

**VSN 40 % (40 % stagno, 60 % piombo)**

Lega: S-Pb60Sn40

N. art.: 5410040

Barattolo da 100 g

N. art.: 5425040

Barattolo da 250 g

N. art.: 5450040

Barattolo da 500 g

N. art.: 5400140

Barattolo da 1.000 g

**VSN 50 % (50 % stagno, 50 % piombo)**

Lega: S-Pb50Sn50

N. art.: 5425050

Barattolo da 250 g

N. art.: 5450050

Barattolo da 500 g

N. art.: 5400150

Barattolo da 1.000 g

**VSN 60 % (60 % stagno, 40 % piombo)**

Lega: S-Sn60Pb40

N. art.: 5410060

Barattolo da 100 g

N. art.: 5425060

Barattolo da 250 g

N. art.: 5450060

Barattolo da 500 g

N. art.: 5400160

Barattolo da 1.000 g



### Pasta per brasatura amasan WSN

Polvere metallica di diverse leghe con l'80 % in peso di metalli secondo DIN EN 29453 e fondente DIN EN 29454-1 3.1.1.C (FSW 21). Per la brasatura dolce e la stagnatura di rame, ottone, ferro e banda stagnata. Per la stagnatura la pasta WSN va applicata sulla superficie da stagnare come una vernice e riscaldata alla fiamma. I residui si asportano al termine con un panno umido.

**WSN 25 %**

(25 % zinco, 74 % piombo, 1 % antimonio)

Lega: S-Pb74Sn25Sb1

N. art.: 5310025

Barattolo da 100 g

N. art.: 5325025

Barattolo da 250 g

N. art.: 5350025

Barattolo da 500 g

N. art.: 5300125

Barattolo da 1.000 g

**WSN 30 % (30 % stagno, 70 % piombo)**

Lega: S-Pb70Sn30

N. art.: 5310030

Barattolo da 100 g

N. art.: 5325030

Barattolo da 250 g

N. art.: 5350030

Barattolo da 500 g

N. art.: 5300130

Barattolo da 1.000 g

**WSN 40 % (40 % stagno, 60 % piombo)**

Lega: S-Pb60Sn40

N. art.: 5310040

Barattolo da 100 g

N. art.: 5325040

Barattolo da 250 g

N. art.: 5350040

Barattolo da 500 g

N. art.: 5300140

Barattolo da 1.000 g

**WSN 50 % (50 % stagno, 50 % piombo)**

Lega: S-Pb50Sn50

N. art.: 5310050

Barattolo da 100 g

N. art.: 5325050

Barattolo da 250 g

N. art.: 5350050

Barattolo da 500 g

N. art.: 5300150

Barattolo da 1.000 g

**WSN 60 % (60 % stagno, 40 % piombo)**

Lega: S-Sn60Pb40

N. art.: 5310060

Barattolo da 100 g

N. art.: 5325060

Barattolo da 250 g

N. art.: 5350060

Barattolo da 500 g

N. art.: 5300160

Barattolo da 1.000 g

**WSN 97 % (97 % stagno, 3 % rame)**

Lega: S-Sn97Cu3

N. art.: 5310097

Barattolo da 100 g

N. art.: 5325097

Barattolo da 250 g

N. art.: 5350097

Barattolo da 500 g

N. art.: 5300197

Barattolo da 1.000 g

**WSN stagno puro (99,9 %)**

Lega: S-Sn99

N. art.: 5310099

Barattolo da 100 g

N. art.: 5325099

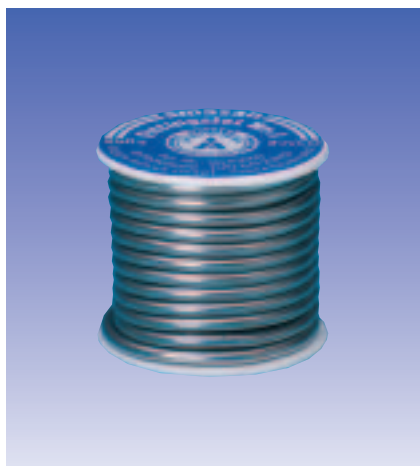
Barattolo da 250 g

N. art.: 5350099

Barattolo da 500 g

N. art.: 5300199

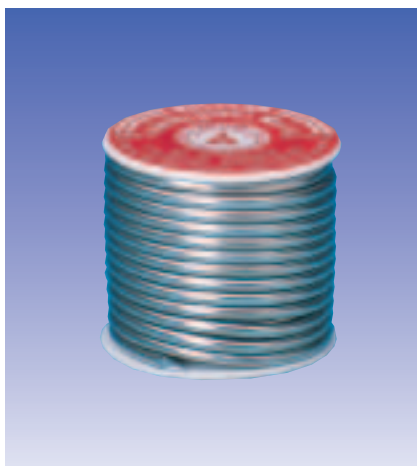
Barattolo da 1.000 g



### Lega brasante per raccordi amasan n. 1

S-Pb50Sn50 (L-PbSn50) DIN EN 29453. Punto di fusione: solido 183°C, liquido 215°C.

N. art.	Ø	Confezione	Peso
6632050	2,0 mm	Bobina	100 g
6642050	2,0 mm	Bobina	250 g
6633050	3,0 mm	Bobina	100 g
6643050	3,0 mm	Bobina	250 g

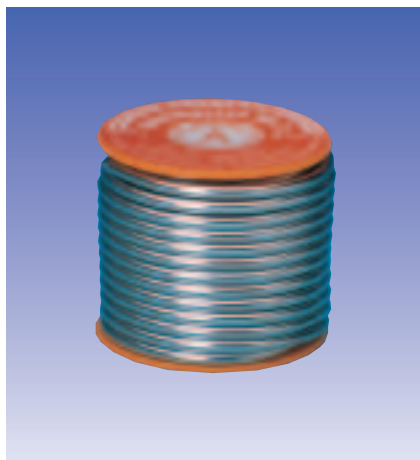


### Lega brasante per raccordi amasan n. 4

S-Sn97Ag3 (L-SnAg5) DIN EN 29453, per la brasatura di tubazioni di rame di impianti di acqua calda e fredda secondo il prontuario DVGW GW 2 e GW 7.

Punto di fusione: solido 221°C, liquido 240°C.

N. art.	Ø	Confezione	Peso
6632005	2,0 mm	Bobina	100 g
6642005	2,0 mm	Bobina	250 g
6633005	3,0 mm	Bobina	100 g
6643005	3,0 mm	Bobina	250 g

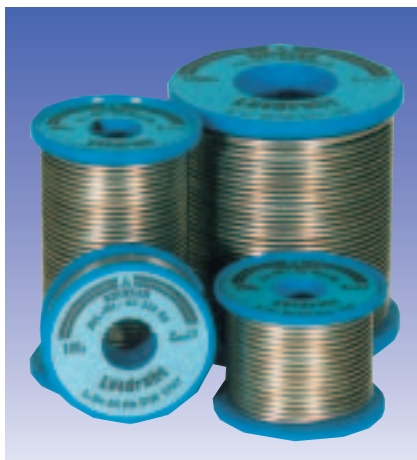


### Lega brasante per raccordi amasan n. 3

S-Sn97Cu3 (L-SnCu3) DIN EN 29453, per la brasatura di tubazioni di rame di impianti di acqua calda e fredda secondo il prontuario DVGW GW 2 e GW 7.

Punto di fusione: solido 230°C, liquido 250°C.

N. art.	Ø	Confezione	Peso
6632097	2,0 mm	Bobina	100 g
6642097	2,0 mm	Bobina	250 g
6633097	3,0 mm	Bobina	100 g
6643097	3,0 mm	Bobina	250 g



### Filo d'apporto amasan VD40

S-Pb60Sn40 (L-PbSn40) DIN EN 29453.

Punto di fusione: solido 183°C, liquido 235°C.

N. art.	Ø	Confezione	Peso
6542040	2,0 mm	Bobina	250 g
6562040	2,0 mm	Bobina	1.000 g
6543040	3,0 mm	Bobina	250 g
6563040	3,0 mm	Bobina	1.000 g

### Filo d'apporto amasan VD50

S-Pb50Sn50 (L-PbSn50) DIN EN 29453.

Punto di fusione: solido 183°C, liquido 215°C.

N. art.	Ø	Confezione	Peso
6542050	2,0 mm	Bobina	250 g
6562050	2,0 mm	Bobina	1.000 g
6543050	3,0 mm	Bobina	250 g
6563050	3,0 mm	Bobina	1.000 g

### Filo d'apporto amasan VD60

S-Sn60Pb40 (L-Sn60Pb) DIN EN 29453.

Punto di fusione: solido 183°C, liquido 190°C.

N. art.	Ø	Confezione	Peso
6542060	2,0 mm	Bobina	250 g
6562060	2,0 mm	Bobina	1.000 g
6543060	3,0 mm	Bobina	250 g
6563060	3,0 mm	Bobina	1.000 g

### Filo d'apporto amasan VD3AG

S-Sn97Ag3 (L-SnAg5) DIN EN 29453.

Punto di fusione: solido 221°C, liquido 230°C.

N. art.	Ø	Confezione	Peso
6561095	1,0 mm	Bobina	1.000 g
6562095	2,0 mm	Bobina	1.000 g
6563095	3,0 mm	Bobina	1.000 g

### Lega per brasatura dolce amasan VD18

S-Pb80,15n18Ag1,9 DIN EN29453.

Punto di fusione: solido 296°C, liquido 301°C.

N. art.	Ø	Confezione	Peso
6531519	1,5 mm	Bobina	100 g

### Lega brasante di alluminio amasan in barre triangolari

L-Sn60Zn40, punto di fusione: solido 265°C, liquido 310°C.

N. art.	Dimensione	Peso
6910220	10 x 400 m	kg

### Lega brasante amasan alla colofonia 30 % / 35 % / 40 %

DIN EN 29453 con fondente DIN EN 29454-1 1.1.1.B (F-SW 31).

**Lega: S-Pb70Sn30**  
(30 % stagno, 70 % piombo)

N. art.	Ø	Confezione	Peso
6765030	5,0 mm	Anello	1.000 g
6775030	5,0 mm	Anello	5.000 g

**Lega: S-Pb65Sn35**  
(35 % stagno, 65 % piombo)

N. art.	Ø	Confezione	Peso
6765035	5,0 mm	Anello	1.000 g
6775035	5,0 mm	Anello	5.000 g

**Lega: S-Pb60Sn40**  
(40 % stagno, 60 % piombo)

N. art.	Ø	Confezione	Peso
6765040	5,0 mm	Anello	1.000 g
6775040	5,0 mm	Anello	5.000 g



### Lega brasante amasan alla stearina 30 % / 35 % / 40 %

DIN EN 29453 con fondente DIN EN 29454-1 2.2.1.B (F-SW 23).

**Lega: S-Pb70Sn30**  
(30 % stagno, 70 % piombo)

N. art.	Ø	Confezione	Peso
6865030	5,0 mm	Anello	1.000 g
6875030	5,0 mm	Anello	5.000 g

**Lega: S-Pb65Sn35**  
(35 % stagno, 65 % piombo)

N. art.	Ø	Confezione	Peso
6865035	5,0 mm	Anello	1.000 g
6875035	5,0 mm	Anello	5.000 g

**Lega: S-Pb60Sn40**  
(40 % stagno, 60 % piombo)

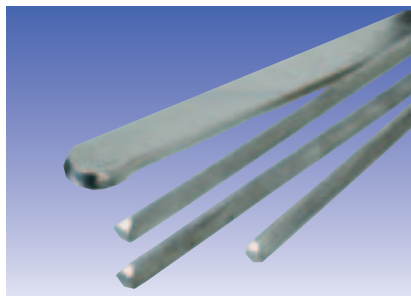
N. art.	Ø	Confezione	Peso
6865040	5,0 mm	Anello	1.000 g
6875040	5,0 mm	Anello	5.000 g



### Lega brasante speciale amasan SD3

DIN EN 29453, S-Sn97Cu3 (L-SnCu3), per la brasatura dolce di grondaie, pluviali e lamiere di rame, da utilizzare in combinazione con il fondente acido per brasatura CWK o la pasta per brasatura amasan CP3.

N. art.	Ø	Confezione	Peso
6666097	6,0 mm	Anello	1.000 g
6910497	10,0 mm	Barra	kg



### Stagno per brasare amasan in lastre

DIN EN 29453.

**Lega: S-Pb67Sn33**  
(33 % stagno, 67 % piombo)

N. art.	Ø	Confezione	Peso
6910333	405x3x9 mm	Barra	kg

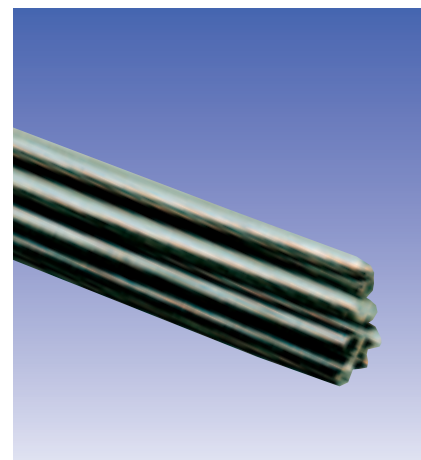
**Lega: S-Pb60Sn40**  
(40 % stagno, 60 % piombo)

N. art.	Ø	Confezione	Peso
6910340	405x3x9mm	Barra	1000g

### Stagno per brasare amasan in barre triangolari

DIN EN 29453, 10 x 400 mm.

N. art.	Lega	Peso
6910425	S-Pb75Sn25	Kg
6910430	S-Pb70Sn30	Kg
6910435	S-Pb65Sn35	Kg
6910440	S-Pb60Sn40	Kg
6910450	S-Pb50Sn50	Kg
6910460	S-Sn60Pb40	Kg
6910497	S-Sn97Cu3	Kg
6910495	S-Sn97Ag3	Kg



### Lega brasante in filo amasan 30 %

S-Pb70Sn30 DIN EN 29453.  
Punto di fusione: solido 183°C, liquido 255°C.

N. art.	Ø	Lunghezza	Peso
6917530	2,0mm	580mm	kg
6914330	4,0mm	300mm	kg
6917330	6,0mm	300mm	kg
6917430	6,0mm	400mm	kg

### Lega brasante in filo amasan 40 %

S-Pb60Sn40 DIN EN 29453.  
Punto di fusione: solido 183°C, liquido 235°C.

N. art.	Ø	Lunghezza	Peso
6942540	4,0mm	250mm	kg

### Lega brasante in filo amasan 50 %

S-Pb50Sn50 DIN EN 29453.  
Punto di fusione: solido 183°C, liquido 215°C.

N. art.	Ø	Lunghezza	Peso
6913450	3,0mm	400mm	kg

### Lega brasante in filo amasan 60 %

S-Sn60Pb40 DIN EN 29453.  
Punto di fusione: solido 183°C, liquido 190°C.

N. art.	Ø	Lunghezza	Peso
6913460	3,0mm	400mm	kg
6913560	3,0mm	500mm	kg

### Filo d'apporto amasan BD21

S-Pb70Sn30 (L-PbSn30Sb) DIN EN 29453 con fondente incorporato DIN EN 29454-1 3.1.1.B (F-SW 21), fondente 2,5 %. Punto di fusione: solido 183°C, liquido 255°C. Fondente DIN EN 29454-1 3.1.1.B contenente cloruro di zinco. Questo fondente ha forti proprietà disossidanti ed è pertanto particolarmente idoneo alla brasatura di rame e sue leghe e di banda stagnata. I residui di brasatura devono essere rimossi accuratamente con acqua.

N. art.	Ø	Confezione	Peso
6031030	1,0mm	bobina	100g
6041030	1,0mm	bobina	250g
6061030	1,0mm	bobina	1000g
6031530	1,5mm	bobina	100g
6041030	1,5mm	bobina	250g
6061030	1,5mm	bobina	1000g
6012030	2,0mm	bobina	20g
6032030	2,0mm	bobina	100g
6042030	2,0mm	bobina	250g
6052030	2,0mm	bobina	500g
6062030	2,0mm	bobina	1000g
6043030	3,0mm	bobina	250g
6063030	3,0mm	bobina	1000g

### Filo d'apporto amasan ID21

S-Pb60Sn40 (L-PbSn40) DIN EN 29453 con fondente DIN EN 29454-1 3.1.1.B (F-SW 21), fondente 2,5 %. Punto di fusione: solido 183°C, liquido 235°C. Fondente DIN EN 29454-1 3.1.1.B contenente cloruro di zinco. Questo fondente ha forti proprietà disossidanti ed è pertanto particolarmente idoneo alla brasatura di rame e sue leghe e di banda stagnata. I residui di brasatura devono essere rimossi accuratamente con acqua.

N. art.	Ø	Confezione	Peso
6031041	1,0mm	bobina	100g
6041041	1,0mm	bobina	250g
6051041	1,0mm	bobina	500g
6061041	1,0mm	bobina	1000g
6031541	1,5mm	bobina	100g
6041541	1,5mm	bobina	250g
6051541	1,5mm	bobina	500g
6061541	1,5mm	bobina	1000g
6032041	2,0mm	bobina	100g
6042041	2,0mm	bobina	250g
6052041	2,0mm	bobina	500g
6062041	2,0mm	bobina	1000g
6033041	3,0mm	bobina	100g
6043041	3,0mm	bobina	250g
6053041	3,0mm	bobina	500g
6063041	3,0mm	bobina	1000g
6034041	4,0mm	bobina	100g
6044041	4,0mm	bobina	250g
6054041	4,0mm	bobina	500g
6064041	4,0mm	bobina	1000g



### Filo d'apporto amasan RD26

S-Pb60Sn40 (L-PbSn40) DIN EN 29453 con fondente incorporato DIN EN 29454-1 1.1.2.B (F-SW 26), fondente 2,5 %. Punto di fusione: solido 183°C, liquido 235°C. Fondente DIN EN 29454-1 1.1.2.B con colofonia e attivatore contenente alogeni. Questo fondente presenta eccellenti proprietà disossidanti e un'ottimale propagazione della lega brasante. Poiché i residui non provocano la corrosione dei metalli non ferrosi, nella maggior parte dei casi non è necessario asportarli dal giunto brasato.

N. art.	Ø	Confezione	Peso
6011040	1,0mm	bobina	6g
6021040	1,0mm	bobina	25g
6031040	1,0mm	bobina	100g
6041040	1,0mm	bobina	250g
6051040	1,0mm	bobina	500g
6061040	1,0mm	bobina	1000g
6011540	1,5mm	bobina	10g
6021540	1,5mm	bobina	20g
6031540	1,5mm	bobina	100g
6041540	1,5mm	bobina	250g
6051540	1,5mm	bobina	500g
6061540	1,5mm	bobina	1000g
6012040	2,0mm	bobina	20g
6032040	2,0mm	bobina	100g
6042040	2,0mm	bobina	250g
6052040	2,0mm	bobina	500g
6062040	2,0mm	bobina	1000g
6033040	3,0mm	bobina	100g
6043040	3,0mm	bobina	250g
6053040	3,0mm	bobina	500g
6063040	3,0mm	bobina	1000g
6064040	4,0mm	bobina	1000g

### Filo d'apporto all'argento amasan

S-Sn62Pb36Ag2 (L-Sn62PbAg) DIN EN 29453 con fondente incorporato DIN EN 29454-1 1.1.3.B (FSW 32), fondente 3,5 %. Punto di fusione: solido 178°C, liquido 190°C. Fondente DIN EN 29454-1 1.1.3.B con colofonia e leggero attivatore non contenente alogeni. Questo fondente è pertanto particolarmente indicato per delicati lavori di brasatura di alta precisione. I residui di fondente non sono corrosivi e possono rimanere sul giunto brasato.

N. art.	Ø	Confezione	Peso
6027522	0,75mm	bobina	20g
6037522	0,75mm	bobina	100g
6047522	0,75mm	bobina	250g
6057522	0,75mm	bobina	500g
6067522	0,75mm	bobina	1000g
6021022	1,0mm	bobina	20g
6031022	1,0mm	bobina	100g
6041022	1,0mm	bobina	250g
6051022	1,0mm	bobina	500g
6061022	1,0mm	bobina	1000g

### Filo d'apporto all'argento amasan

S-Sn97Ag3 (L-SnAg5) DIN EN 29453 con fondente incorporato DIN EN 29454-1 1.1.3.B (F-SW 32), fondente 3,5 %. Punto di fusione: solido 221°C, liquido 230°C.

N. art.	Ø	Confezione	Peso
6551052	1,0mm	bobina	500g
6561052	1,0mm	bobina	1000g



### Filo d'apporto per il settore elettronico amasan ED26Cu

S-Sn60Pb38Cu2 (L-Sn60PbCu2) DIN EN 29453 con fondente incorporato DIN EN 29454-1 1.1.2.B (FSW 26), fondente 2,5 %. Punto di fusione: solido 183°C, liquido 190°C. Fondente DIN EN 29454-1 1.1.2.B con colofonia e attivatore contenente alogeni. Questo fondente presenta eccellenti proprietà disossidanti e un'ottimale propagazione della lega brasante. Poiché i residui non provocano la corrosione dei metalli non ferrosi, nella maggior parte dei casi non è necessario asportarli dal giunto brasato.

N. art.	Ø	Confezione	Peso
6031066	1,0mm	bobina	100g
6041066	1,0mm	bobina	250g
6061066	1,0mm	bobina	1000g
6031566	1,5mm	bobina	100g
6041566	1,5mm	bobina	250g
6061566	1,5mm	bobina	1000g
6032066	2,0mm	bobina	100g
6042066	2,0mm	bobina	250g
6062066	2,0mm	bobina	1000g
6033066	3,0mm	bobina	100g
6043066	3,0mm	bobina	250g
6063066	3,0mm	bobina	1000g

### Filo d'apporto per il settore elettronico amasan ED26

S-Sn60Pb40 (L-Sn60Pb) DIN EN 29453 con fondente incorporato DIN EN 29454-1 1.1.2.B (F-SW 26), fondente 2,5 %. Punto di fusione: solido 183°C, liquido 190°C. Fondente DIN EN 29454-1 1.1.2.B con colofonia e attivatore contenente alogeni. Questo fondente presenta eccellenti proprietà disossidanti e un'ottimale propagazione della lega brasante. Poiché i residui non provocano la corrosione dei metalli non ferrosi, nella maggior parte dei casi non è necessario asportarli dal giunto brasato.

N. art.	Ø	Confezione	Peso
6231066	1,0mm	bobina	100g
6241066	1,0mm	bobina	250g
6261066	1,0mm	bobina	1000g
6231566	1,5mm	bobina	100g
6241566	1,5mm	bobina	250g
6261566	1,5mm	bobina	1000g
6232066	2,0mm	bobina	100g
6242066	2,0mm	bobina	250g
6262066	2,0mm	bobina	1000g
6233066	3,0mm	bobina	100g
6243066	3,0mm	bobina	250g
6263066	3,0mm	bobina	1000g

### Filo d'apporto per il settore elettronico amasan ED32Cu

S-Sn60Pb38Cu2 (L-Sn60PbCu2) DIN EN 29453 con fondente incorporato DIN EN 29454-1 1.1.3.B (FSW 32), fondente 3,5 %. Punto di fusione: solido 183°C, liquido 190°C. Fondente DIN EN 29454-1 1.1.3.B con colofonia e leggero attivatore non contenente alogeni. Questo fondente è pertanto particolarmente indicato per delicati lavori di brasatura di alta precisione. I residui di fondente non sono corrosivi e possono rimanere sul giunto brasato.

N. art.	Ø	Confezione	Peso
6031062	1,0mm	bobina	100g
6041062	1,0mm	bobina	250g
6061062	1,0mm	bobina	1000g
6031562	1,5mm	bobina	100g
6041562	1,5mm	bobina	250g
6061562	1,5mm	bobina	1000g
6032062	2,0mm	bobina	100g
6042062	2,0mm	bobina	250g
6062062	2,0mm	bobina	1000g
6033062	3,0mm	bobina	100g
6043062	3,0mm	bobina	250g
6063062	3,0mm	bobina	1000g

### Filo d'apporto per il settore elettronico amasan ED32

S-Sn60Pb40 (L-Sn60Pb) DIN EN 29453 con fondente incorporato DIN EN 29454-1 1.1.3.B (F-SW 32), fondente 3,5 %. Punto di fusione: solido 183°C, liquido 190°C. Fondente DIN EN 29454-1 1.1.3.B con colofonia e leggero attivatore non contenente alogeni. Questo fondente è pertanto particolarmente indicato per delicati lavori di brasatura di alta precisione. I residui di fondente non sono corrosivi e possono rimanere sul giunto brasato.

N. art.	Ø	Confezione	Peso
6231062	1,0mm	bobina	100g
6241062	1,0mm	bobina	250g
6261062	1,0mm	bobina	1000g
6231562	1,5mm	bobina	100g
6241562	1,5mm	bobina	250g
6261562	1,5mm	bobina	1000g
6232062	2,0mm	bobina	100g
6242062	2,0mm	bobina	250g
6262062	2,0mm	bobina	1000g
6233062	3,0mm	bobina	100g
6243062	3,0mm	bobina	250g
6263062	3,0mm	bobina	1000g

#### STATO DI FORNITURA:

Fili:  
0,5 / 0,8 / 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 mm Ø

Dimensioni bobina:  
100 g / 250 g / 500 g / 1.000 g / 4 kg  
Altro su richiesta



**Pasta per brasatura forte amasan HS**

DIN EN 1045-FH10 (F-SH 1). Fondente per la brasatura forte di tubazioni di rame di impianti acqua potabile, riscaldamento, gas e olio con raccorderia in ottone e bronzo allo stagno, secondo il prontuario DVGW GW 7. Marchio di omologazione DVGW: DV-0101AQ2046 (FI 064) e marchio di qualità RAL. Intervallo di fusione: 550°C-800°C.

N. art.: 7010001	Barattolo da 100 g
N. art.: 7025001	Barattolo da 250 g
N. art.: 7050001	Barattolo da 500 g
N. art.: 7000101	Barattolo da 1.000 g

**Polvere per brasatura forte amasan HSP**

DIN EN 1045-FH10 (F-SH 1). Fondente in polvere per la brasatura forte di rame e sue leghe, acciaio e acciai CrNi. Intervallo di fusione: 550°C-800°C.

N. art.: 7010007	Barattolo da 100 g
N. art.: 7025007	Barattolo da 250 g
N. art.: 7050007	Barattolo da 500 g
N. art.: 7000107	Barattolo da 1.000 g

**Pasta per brasatura forte e saldatura amasan HKMP**

DIN EN 1045-FH20 (F-SH 2), per la brasatura forte di rame, ottone, ferro, acciaio zincato e acciaio. Intervallo di fusione: 700°C-1.000°C.

N. art.: 7010006	Barattolo da 100 g
N. art.: 7025006	Barattolo da 250 g
N. art.: 7050006	Barattolo da 500 g



**Polvere per brasatura forte e saldatura amasan HKM**

Rosa, DIN EN 1045-FH20 (F-SH 2) per la brasatura forte di rame, ottone, ferro, acciaio zincato e acciaio. Intervallo di fusione: 700°C-1.000°C.

N. art.: 7010002	Flacone da 100 g
N. art.: 7025002	Flacone da 250 g
N. art.: 7050002	Flacone da 500 g



**Polvere per saldatura rame e ottone amasan SHC**

DIN EN 1045-FH21 (F-SH 2), per la brasatura forte di ottone, rame e leghe di rame varie. Intervallo di fusione: 750°C-1.100°C.

N. art.: 7050003	Barattolo da 500 g
------------------	--------------------

**Polvere indurente amasan HP12**

Polvere per indurimento superficiale.

N. art.: 7050004	Barattolo da 500 g
------------------	--------------------

**Polvere per saldatura autogena**

DIN EN 1045-FH30 (F-SH 3) per ghisa grigia. Punto di fusione: oltre i 1.000°C.

N. art.: 7050005	Barattolo da 500 g
------------------	--------------------



**Polvere per brasatura forte amasan ALU22**

DIN EN 1045-FL10 (F-LH 1), polvere igroscopica per la saldatura di alluminio e leghe leggere. Intervallo di fusione: 580°C- 600°C.

N. art.: 7025022	Barattolo da 250 g
N. art.: 7050022	Barattolo da 500 g



**Polvere per saldatura alluminio ALU11**

DIN EN 1045-FL10 (F-LH 1), polvere igroscopica per la saldatura autogena di alluminio e leghe di alluminio con un tenore di magnesio massimo del 2,2 %. Punto di fusione a partire da 570°C.

N. art.: 7025011	Barattolo da 250 g
------------------	--------------------

**Polvere per brasatura forte e saldatura alluminio ALU52**

DIN EN 1045-FL20 (F-LH 2), polvere non igroscopica per la brasatura forte e la saldatura di alluminio e leghe leggere. Intervallo di fusione: 580°C-600°C.

N. art.: 7020052	Barattolo da 200 g
------------------	--------------------



### Leghe per brasatura forte amasan 94

DIN EN 1044-CP203 (L-CuP6), intervallo di fusione 710 - 880°C, temperatura di lavoro 730°C, per giunti a brasatura forte di rame su rame, quando si effettua la brasatura senza fondente. La lega per brasatura forte amasan 94 è utilizzata prevalentemente per la saldatura di manicotti per raccordi in rame di impianti acqua fredda, acqua calda e riscaldamento. La lega per brasatura forte 94 non contiene ferro o nichel e trova pertanto applicazione anche nell'industria elettronica per giunti saldati con una temperatura di esercizio fino a 200°C.

N. art.: 7094613	2,0 x 500 mm, nuda
N. art.: 7094614	3,0 x 500 mm, nuda

### Leghe per brasatura forte amasan AS2

DIN EN 1044-CP105 (L-Ag2P), intervallo di fusione 650 - 810°C, temperatura di lavoro 710°C. Una lega fluida contenente argento con una bassa temperatura di lavoro. È utilizzata specialmente per la giunzione di rame su rame, quando si esegue la brasatura senza fondente. Omologata per i fluidi acqua calda e fredda, olio, gas liquido, gas metano e di città e fluoroclorocarburi. Idonea per tubazioni in rame con raccorderia in rame, ottone e bronzo allo stagno. Può essere inoltre utilizzata nei settori della criogenica (per temperature di esercizio fino a + 200°C) e dell'industria elettronica.

N. art.: 7094603	2,0 x 500 mm, nuda
N. art.: 7094604	3,0 x 500 mm, nuda

### Leghe per brasatura forte amasan AS20 / AS20U

DIN EN 1044-AG206 (L-Ag20), intervallo di fusione 690 - 810°C, temperatura di lavoro 810°C. Si tratta di una lega a base di argento economica e con una buona azione capillare. È idonea alla giunzione di acciai, acciai inox, nichel e sue leghe, metalli duri nonché per l'unione di tali materiali tra di loro. I campi di applicazione sono le installazioni sanitarie, il settore di costruzione apparecchi, la meccanica di precisione e il settore di costruzione utensili con giunti saldati aventi una temperatura d'esercizio fino a 200°C. È spesso utilizzata per rubinetteria e raccorderia. Grazie alla buona bagnabilità, all'assenza di porosità e alla sua colorazione identica a quella dell'ottone, la lega AS20 / AS20U è ideale per la fabbricazione in serie di articoli in ottone (es. illuminotecnica).

N. art.: 7094620	2,0 x 500 mm, nuda
N. art.: 7094726u	2,0 x 500 mm, rivestita
N. art.: 7094611	3,0 x 500 mm, nuda
N. art.: 7094611u	3,0 x 500 mm, rivestita

### Leghe per brasatura forte amasan AS30Cd / AS30CdU

DIN EN 1044-AG306 (L-Ag30Cd), intervallo di fusione 600 - 690°C, temperatura di lavoro 680°C. Una lega a base argento con basso punto di fusione che trova applicazione soprattutto nella produzione di serie. È idonea alla giunzione di acciai, acciai inox, nichel, rame e sue leghe nonché all'unione di tali materiali tra di loro. La lega per brasatura forte amasan AS30Cd / AS30CdU trova applicazione in particolare nell'industria elettronica, nel settore della costruzione di apparecchi, nell'industria degli elettrodomestici, negli impianti sanitari e nell'industria navale. È spesso utilizzata per raccorderia e tubazioni in rame.

N. art.: 7094670	2,0 x 500 mm, nuda
N. art.: 7094670u	2,0 x 500 mm, rivestita
N. art.: 7094671	3,0 x 500 mm, nuda
N. art.: 7094671u	3,0 x 500 mm, rivestita

### Leghe per brasatura forte amasan AS34 / AS34U

DIN EN 1044-AG106 (L-Ag34Sn), intervallo di fusione 630 - 730°C, temperatura di lavoro 710°C. Consigliata per i fluidi acqua calda e fredda, olio, gas liquido, gas metano e di città e fluoroclorocarburi. Per giunti saldati con una temperatura di esercizio fino a 200°C. Idonea per tubazioni in acciaio e rame con raccorderia in acciaio, rame, ottone e bronzo allo stagno.

N. art.: 7094605	2,0 x 500 mm, nuda
N. art.: 7094605u	2,0 x 500 mm, rivestita
N. art.: 7094628	3,0 x 500 mm, nuda
N. art.: 7094628u	3,0 x 500 mm, rivestita

### Leghe per brasatura forte amasan AS40Cd / AS40CdU

DIN EN 1044-AG304 (L-Ag40Cd), intervallo di fusione 595 - 630°C, temperatura di lavoro 610°C. Una lega a base argento con basso punto di fusione ed estremamente fluida con un'ottima azione capillare. È idonea alla giunzione di acciai, acciai inox, ghisa grigia, ghisa malleabile, nichel e sue leghe, rame, ottone, bronzo, metalli duri, argento e oro nonché all'unione di tali materiali tra di loro. La lega per brasatura forte AS40Cd / AS40CdU trova ampia applicazione nella produzione di serie di strumenti, nel settore della costruzione di apparecchi, nella meccanica di precisione, in orologeria, nell'industria navale e nell'industria elettronica. Si presta inoltre a molteplici impieghi come lega per brasature di precisione. La lega per brasatura forte AS40Cd / AS40CdU è economica, perché va utilizzata in piccolissime dosi e non richiede alcun lavoro di ritocco.

N. art.: 7094608	2,0 x 500 mm, nuda
N. art.: 7094629u	2,0 x 500 mm, rivestita
N. art.: 7094652	3,0 x 500 mm, nuda
N. art.: 7094652u	3,0 x 500 mm, rivestita



**Leghe per brasatura forte amasan AS40 / AS40U**

DIN EN 1044-AG105 (L-Ag40Sn), intervallo di fusione 640 - 700°C, temperatura di lavoro 690°C. La lega per brasatura forte amasan AS40 / AS40U è una lega ad alto tenore di argento con buona bagnabilità. È idonea alla realizzazione di giunti brasati con una temperatura di esercizio fino a 200°C in acciaio, acciaio inox, nichel e sue leghe nonché rame e sue leghe. È destinata soprattutto al settore dell'industria alimentare, laddove sia richiesta una buona resistenza alla corrosione. Altri possibili campi d'impiego sono rappresentati da elettrodomestici, gruppi frigoriferi, impianti di distillazione, apparecchi frigoriferi, stoviglie e bigiotteria.

N. art.: 7094623	2,0 x 500 mm, nuda
N. art.: 7094623u	2,0 x 500 mm, rivestita
N. art.: 7094736	3,0 x 500 mm, nuda
N. art.: 7094624u	3,0 x 500 mm, rivestita

**Leghe per brasatura forte amasan AS44 / AS44U**

DIN EN 1044-AG203 (L-Ag44), intervallo di fusione 675 - 735°C, temperatura di lavoro 730°C. La lega per brasatura forte amasan AS44 / AS44U è omologata per i fluidi acqua calda e fredda, olio, gas liquido, gas metano e di città e fluoroclorocarburi. Idonea per tubazioni in acciaio e rame con raccorderia in acciaio, rame, ottone e bronzo allo stagno.

N. art.: 7094607	2,0 x 500 mm, nuda
N. art.: 7094607u	2,0 x 500 mm, rivestita
N. art.: 7094697	3,0 x 500 mm, nuda
N. art.: 7094697u	3,0 x 500 mm, rivestita

**Leghe per brasatura forte amasan AS45 / AS45U**

DIN EN 1044-AG104 (L-Ag45Sn), intervallo di fusione 640 - 680°C, temperatura di lavoro 670°C. La lega per brasatura forte amasan AS45 / AS45U è omologata per i fluidi acqua calda e fredda, olio, gas liquido, gas metano e di città e fluoroclorocarburi. Idonea per tubazioni in acciaio e rame con raccorderia in acciaio, rame, ottone e bronzo allo stagno.

N. art.: 7094609	2,0 x 500 mm, nuda
N. art.: 7094609u	2,0 x 500 mm, rivestita
N. art.: 7094674	3,0 x 500 mm, nuda
N. art.: 7094674u	3,0 x 500 mm, rivestita

**Leghe per brasatura forte amasan AS55 / AS55U**

DIN EN 1044-AG103 (L-Ag55Sn), intervallo di fusione 620 - 650°C, temperatura di lavoro 660°C. La lega per brasatura forte AS55 / AS55U è una lega ad alto tenore d'argento con eccellenti qualità meccaniche. Idonea per la giunzione di acciai, acciai inox, nichel e sue leghe, rame e sue leghe, metalli duri nonché per l'unione di questi materiali tra di loro. È consigliata in particolare per le leghe di metalli non ferrosi resistenti all'acqua di mare (resistenti alla corrosione), l'industria alimentare e la tecnologia del vuoto spinto (azione capillare). Idonea per giunti brasati con una temperatura d'esercizio di 200°C.

N. art.: 7094685	2,0 x 500 mm, nuda
N. art.: 7094685u	2,0 x 500 mm, rivestita
N. art.: 7094691	3,0 x 500 mm, nuda
N. art.: 7094691u	3,0 x 500 mm, rivestita

**Leghe per brasatura forte amasan 48/10 / 48/10U**

DIN EN 1044-CU305 (L-CuNi10Zn42), intervallo di fusione 890 - 920°C, temperatura di lavoro 910°C. Una lega di qualità versatile per acciaio, ghisa malleabile e grigia, alluminio, nichel e leghe di rame. Presenta un'elevata qualità meccanica e si distingue per la perfetta bagnabilità. La lega per brasatura forte amasan 48/10 / 48/10U è utilizzata per la costruzione di strutture in acciaio, biciclette, motocicli, carrozzerie, mobili in acciaio e impianti sanitari. Idonea per giunti brasati con una temperatura d'esercizio di 300°C.

N. art.: 7094678	2,4 x 457 mm, nuda
N. art.: 7094678u	2,4 x 457 mm, rivestita
N. art.: 7094698	3,2 x 457 mm, nuda
N. art.: 7094698u	3,2 x 457 mm, rivestita

**Leghe per brasatura forte amasan 60/40**

DIN EN 1044-CU301 (L-CuZn40), intervallo di fusione 890 - 900°C, temperatura di lavoro 900°C. Nel settore tubazioni è omologata dal prontuario DVGW GW 2 solo per impianti di acqua fredda (materiale dei tubi: acciaio zincato). È inoltre idonea per la giunzione di acciaio, ghisa malleabile e leghe di rame. I campi specifici di applicazione sono costituiti da biciclette e motocicli nonché strutture di acciaio di ogni genere. Per giunti brasati con una temperatura d'esercizio di 300°C.

N. art.: 7094617	2,0 x 500 mm, nuda
N. art.: 7094617u	2,0 x 500 mm, rivestita
N. art.: 7094617	2,0 x 500 mm, animata
N. art.: 7094618	3,0 x 500 mm, nuda
N. art.: 7094618u	3,0 x 500 mm, rivestita
N. art.: 7094618g	3,0 x 500 mm, animata

**STATO DI FORNITURA:**

**Fili:**  
Standard:  
1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 mm Ø  
Esecuzioni speciali:  
0,2 - 3,0 mm Ø (graduazione 0,1 mm)  
3,0 - 6,0 mm Ø (graduazione 0,5 mm)

**Barre, nude:**  
Standard:  
1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 mm Ø x 500 mm di lunghezza, scatola da 1 kg o cartone da 20 kg  
Esecuzioni speciali:  
3,0 - 6,0 mm Ø (graduazione 0,5 mm)  
Su richiesta lunghezze fisse fino a 1.000 mm.

**Barre, rivestite:**  
1,5 / 2,0 / 3,0 mm Ø nucleo x 500 mm di lunghezza, scatola da 1 kg o cartone da 20 kg  
Esecuzioni speciali:  
su richiesta

**Anelli:**  
su richiesta  
**Nastro:**  
a partire da 0,05 mm di spessore e 0,8 mm di larghezza.

**Altre informazioni su richiesta.**



## LEGHE PER BRASATURA FORTE PER L'INSTALLAZIONE DI TUBAZIONI SECONDO IL PRONTUARIO DVGW GW2

Leghe per brasatura forte	Denominazione secondo DIN EN 1044	Composizione della lega in % in peso	Intervallo di fusione in °C	Temperatura di lavoro in °C	Materiale delle tubazioni	Materiale dei raccordi	Fondente
amasan Hartlot 94	CP203	Cu 93,8 P 6,2	710-880	730	rame rame rame	rame bronzo allo stagno ottone	Senza fondente Con fondente amasan HS DIN EN 1045-FH10 (F-SH1)
amasan Hartlot AS2	CP105	Cu 01,8 P 6,2 Ag 2	650-810	710	rame rame rame	rame bronzo allo stagno ottone	Senza fondente Con fondente amasan HS DIN EN 1045-FH10 (F-SH1)
amasan Hartlot AS34 / AS34U U = con rivestimento di fondente	AG106	Cu 36 Zn 27 Sn 3 Ag 34	630-730	710	acciaio rame rame	rame acciaio rame bronzo allo stagno	ottone Con fondente amasan HS DIN EN 1045-FH10 (F-SH1) Tubi fino a 22 m Ø senza fondente, Ø maggiori con fondente
amasan HS  amasan Hartlot AS44 / AS44U U = con rivestimento di fondente	AG203	Cu 30 Zn 26 Ag 44	675-735	730	acciaio rame rame rame	acciaio rame bronzo allo stagno ottone	Con fondente amasan HS DIN EN 1045-FH10 (F-SH1) Tubi fino a 22 m Ø senza fondente, Ø maggiori con fondente amasan HS
amasan Hartlot AS45 / AS45U U = con rivestimento di fondente	AG104	Cu 27 Zn 25 Sn 3 Ag 45	640-680	670	acciaio rame rame	rame acciaio rame bronzo allo stagno ottone	Con fondente amasan HS DIN EN 1045-FH10 (F-SH1) Tubi fino a 22 m Ø senza fondente, Ø maggiori con fondente amasan HS
amasan Hartlot 60/40 / 60/40U U = con rivestimento di fondente	CU301	Cu 60 Zn 39,8 Si 0,2	890-900	900	acciaio zincato		Con fondente polvere per brasatura forte amasan HKM DIN EN 1045-FH20 (F-SH2)

La lega amasan 94 secondo DIN EN 1044-CP203 (L-CuP6) è un composto di rame e fosforo non contenente argento che permette la realizzazione di brasature forti rame su rame senza fondente in impianti acqua calda e fredda, riscaldamento e gas.

Nel caso di unioni miste, rame su bronzo allo stagno o rame su ottone, l'uso della lega amasan 94 è ammesso se accompagnato dall'impiego, quale fondente, della pasta per brasatura forte amasan HS, DIN EN 1045-FH10 (F-SH 1).

Le leghe per brasatura forte contenenti argento AS2, AS34/AS34U, AS44/AS44U e AS45/AS45U sono omologate per i fluidi acqua calda e fredda, olio, gas liquido, gas metano e di città e fluoro-clorocarburi. La lega per brasatura forte amasan 60/40 in L-CuZn40 è omologata solo per acqua fredda se utilizzata unitamente alla polvere per brasatura forte amasan HKM, DIN EN 1045-FH20 (F-SH 2).

### STATO DI FORNITURA:

#### Fili:

**Standard:** 1,0/1,5/2,0/3,0mm Ø

**Esecuzioni speciali:** 0,2 - 3,0 mm Ø (graduazione 0,1 mm) 3,0 - 6,0 mm Ø (graduazione 0,5 mm).

#### Barre:

**Standard:** 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 mm Ø x 500 mm di lunghezza, disponibili leghe con rivestimento di fondente a partire da un diametro del nucleo di 1,5 mm.

Confezionate in scatola da 1 kg o cartone da 20 kg

**Esecuzioni speciali:** 3,0 - 6,0 mm Ø (graduazione 0,5 mm), su richiesta lunghezze fisse fino a 1.000 mm.

#### Nastro:

A partire da 0,05 mm di spessore e 0,8 mm di larghezza. Altre informazioni su richiesta.

#### Anelli:

Su richiesta

## LEGHE PER BRASATURA FORTE PER PARTI IN RAME

Leghe per brasatura forte	Denominazione secondo DIN EN 1044	Composizione della lega in % in peso	Resistenza a trazione (N/mm) su 37 St	Temperatura di lavoro in °C	Intervallo di fusione in °C	Densità (g/cm <sup>3</sup> )	Principali metalli base e campi di applicazione
amasan Hartlot 94	CP203	Cu 93,8 P 6,2	250	730	710-880	8,1	Cu su Cu senza fondente Con fondente anche per ottone, bronzo e bronzo allo stagno. Per giunti brasati con temperatura d'esercizio fino a 150°C
amasan Hartlot 93	CP202	Cu 92,8 P 7,2	250	720	710-790	8,05	Cu su Cu senza fondente Con fondente anche per ottone, bronzo e bronzo allo stagno. Per giunti brasati con temperatura d'esercizio fino a 150°C
amasan Hartlot 92	CP201	Cu 92 P 8	250	710	710-740	8,0	Cu su Cu senza fondente Con fondente anche per ottone, bronzo e bronzo allo stagno. Per giunti brasati con temperatura d'esercizio fino a 150°C
amasan Hartlot AS2	CP105	Cu 01,8 P 6,2 Ag 2	250	710	650-810	8,1	Cu su Cu senza fondente Con fondente anche per ottone, bronzo e bronzo allo stagno. Per giunti brasati con temperatura d'esercizio fino a 150°C
amasan Hartlot AS5	CP104	Ag 5 Cu 89 P 65	250	710	650-810	8,2	Cu su Cu senza fondente Con fondente anche per ottone, bronzo e bronzo allo stagno. Per giunti brasati con temperatura d'esercizio fino a 150°C
amasan Hartlot AS15	CP102	Ag 15 Cu 80 P 5	250	710	650-800	8,4	Cu su Cu senza fondente Con fondente anche per ottone, bronzo e bronzo allo stagno. Per giunti brasati con temperatura d'esercizio fino a 150°C

### STATO DI FORNITURA:

**Fili:** Standard: 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 mm Ø

**Esecuzioni speciali:** 0,2 - 3,0 mm Ø (graduazione 0,1 mm) 3,0 - 6,0 mm Ø (graduazione 0,5 mm).

**Barre:** Standard: 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 mm Ø x 500 mm di lunghezza, disponibili leghe con rivestimento di fondente a partire da un diametro del nucleo di 1,5 mm.

Confezionate in scatola da 1 kg o cartone da 20 kg

Esecuzioni speciali: 3,0 - 6,0 mm Ø (graduazione 0,5 mm), su richiesta lunghezze fisse fino a 1.000 mm.

**Nastro:** A partire da 0,05 mm di spessore e 0,8 mm di larghezza. Altre informazioni su richiesta.

**Anelli:** Su richiesta

## LEGHE PER BRASATURA FORTE ALL'ARGENTO NON CONTENENTI CADMIO PER APPLICAZIONI UNIVERSALI

Leghe per brasatura forte	Denominazione secondo DIN EN 1044	Composizione della lega in % in peso	Resistenza a trazione (N/mm) su 37 St	Temperatura di lavoro in °C	Intervallo di fusione in °C	Densità (g/cm <sup>3</sup> )	Principali metalli base e campi di applicazione
amasan Hartlot AS25 / AS25U U = con rivestimento di fondente	AG108	Ag 25 Cu 40 Zn 33 Sn 2	360	750	680-760	8,7	Acciaio, rame e sue leghe, nichel e sue leghe, ghisa malleabile Brasatura a infiltrazione e di giunzione
amasan Hartlot AS30 / AS30U U = con rivestimento di fondente	AG107	Ag 30 Cu 36 Zn 32 Sn 2	360	740	650-750	8,8	Acciaio, rame e sue leghe, nichel e sue leghe, ghisa malleabile Per giunti brasati con temperatura d'esercizio fino a 200 °C
amasan Hartlot AS34 / AS34U U = con rivestimento di fondente	AG106	Ag 34 Cu 36 Zn 27 Sn 3	360	710	630-730	9,0	Acciaio, rame e sue leghe, nichel e sue leghe, ghisa malleabile Per giunti brasati con temperatura d'esercizio fino a 200 °C
amasan Hartlot AS40 / AS40U U = con rivestimento di fondente	AG105	Ag 40 Cu 30 Zn 28 Sn 2	350	690	640-700	9,1	Acciaio, rame e sue leghe, nichel e sue leghe, ghisa malleabile Per giunti brasati con temperatura d'esercizio fino a 200 °C
amasan Hartlot AS45 / AS45U U = con rivestimento di fondente	AG104	Ag 35 Cu 27 Zn 25 Sn 3	350	670	640-680	9,2	Acciaio, rame e sue leghe, nichel e sue leghe, ghisa malleabile Per giunti brasati con temperatura d'esercizio fino a 200 °C
amasan Hartlot AS55 / AS55U U = con rivestimento di fondente	AG103	Ag 55 Cu 21 Zn 22 Sn 2	350	650	620-660	9,4	Acciaio, rame e sue leghe, nichel e sue leghe, ghisa malleabile Per giunti brasati con temperatura d'esercizio fino a 200 °C
amasan Hartlot AS56 / AS56U U = con rivestimento di fondente	AG102	Ag 56 Cu 22 Zn 17 Sn 5	350	650	620-650	9,5	Acciaio, rame e sue leghe, nichel e sue leghe, ghisa malleabile Per giunti brasati con temperatura d'esercizio fino a 200 °C

### STATO DI FORNITURA:

**Fili:** Standard: 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 mm Ø

Esecuzioni speciali: 0,2 - 3,0 mm Ø (graduazione 0,1 mm) 3,0 - 6,0 mm Ø (graduazione 0,5 mm).

**Barre:** Standard: 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 mm Ø x 500 mm di lunghezza, disponibili leghe con rivestimento di fondente a partire da un diametro del nucleo di 1,5 mm.

Confezionate in scatola da 1 kg o cartone da 20 kg

Esecuzioni speciali: 3,0 - 6,0 mm Ø (graduazione 0,5 mm), su richiesta lunghezze fisse fino a 1.000 mm.

**Nastro:** A partire da 0,05 mm di spessore e 0,8 mm di larghezza. Altre informazioni su richiesta.

**Anelli:** Su richiesta

## LEGHE TERNARIE ALL'ARGENTO NON CONTENENTI CADMIO PER APPLICAZIONI UNIVERSALI

Leghe per brasatura forte	Denominazione secondo DIN EN 1044	Composizione della lega in % in peso	Resistenza a trazione (N/mm) su 37 St	Temperatura di lavoro in °C	Intervallo di fusione in °C	Densità (g/cm³)	Principali metalli base e campi di applicazione
amasan Hartlot AS5D / AS5DU U = con rivestimento di fondente	AG208	Ag 5 Cu 55 Zn 40	360	860	820-870	8,4	Acciaio, rame e sue leghe, nichel e sue leghe, ghisa malleabile Brasatura a infiltrazione e di giunzione
amasan Hartlot AS12 / AS12U U = con rivestimento di fondente	AG207	Ag 12 Cu 48 Zn 40	380	830	800-830	8,5	Acciaio, rame e sue leghe, nichel e sue leghe, ghisa malleabile Per giunti brasati con temperatura d'esercizio fino a 200 °C
amasan Hartlot AS20 / AS20U U = con rivestimento di fondente	AG206	Ag 20 Cu 44 Zn 36	380	810	690-810	8,8	Acciaio, rame e sue leghe, nichel e sue leghe, ghisa malleabile Per giunti brasati con temperatura d'esercizio fino a 200 °C
amasan Hartlot AS25D / AS25DU U = con rivestimento di fondente	AG205	Ag 25 Cu 41 Zn 34	380	780	700-800	8,8	Acciaio, rame e sue leghe, nichel e sue leghe, ghisa malleabile Per giunti brasati con temperatura d'esercizio fino a 200 °C
amasan Hartlot AS30D / AS30DU U = con rivestimento di fondente	AG204	Ag 30 Cu 38 Zn 32	380	750	680-765	8,9	Acciaio, rame e sue leghe, nichel e sue leghe, ghisa malleabile Per giunti brasati con temperatura d'esercizio fino a 200 °C
amasan Hartlot AS44 / AS44U U = con rivestimento di fondente	AG203	Ag 44 Cu 30 Zn 26	400	730	675-735	9,1	Acciaio, rame e sue leghe, nichel e sue leghe, ghisa malleabile Per giunti brasati con temperatura d'esercizio fino a 200 °C

### STATO DI FORNITURA:

**Barre:** Standard: 1,5 / 2,0 / 3,0 mm Ø x 500 mm di lunghezza, disponibili leghe con rivestimento di fondente a partire da un diametro del nucleo di 1,5 mm.

Confezionate in scatola da 1 kg o cartone da 20 kg

Esecuzioni speciali: 3,0 - 6,0 mm Ø (graduazione 0,5 mm), su richiesta lunghezze fisse fino a 1.000 mm.

## LEGHE PER BRASATURA FORTE ALL'ARGENTO CONTENENTI CADMIO PER APPLICAZIONI UNIVERSALI

Leghe per brasatura forte	Denominazione secondo DIN EN 1044	Composizione della lega in % in peso	Resistenza a trazione (N/mm) su 37 St	Temperatura di lavoro in °C	Intervallo di fusione in °C	Densità (g/cm <sup>3</sup> )	Principali metalli base e campi di applicazione
amasan Hartlot AS20Cd / AS20CdU U = con rivestimento di fondente	AG309	Ag 20 Cu 40 Zn 25 Cd 15	350	750	605-795	8,8	Qualsiasi acciaio, rame e sue leghe, nichel e sue leghe Per giunti brasati con una temperatura d'esercizio fino a 150 °C
amasan Hartlot AS25Cd / AS25CdU U = con rivestimento di fondente	AG307	Ag 25 Cu 30 Zn 27,5 Cd 17,5	380	710	605-720	8,8	Qualsiasi acciaio, rame e sue leghe, nichel e sue leghe Per giunti brasati con una temperatura d'esercizio fino a 150 °C
amasan Hartlot AS30Cd / AS30CdU U = con rivestimento di fondente	AG306	Ag 30 Cu 28 Zn 21 Cd 21	380	680	600-690	9,2	Qualsiasi acciaio, rame e sue leghe, nichel e sue leghe Per giunti brasati con una temperatura d'esercizio fino a 150 °C
amasan Hartlot AS34Cd / AS34CdU U = con rivestimento di fondente	AG305	Ag 34 Cu 22 Zn 24 Cd 20	400	640	610-680	9,1	Qualsiasi acciaio, rame e sue leghe, nichel e sue leghe Per giunti brasati con una temperatura d'esercizio fino a 150 °C
amasan Hartlot AS40Cd / AS40CdU U = con rivestimento di fondente	AG304	Ag 40 Cu 19 Zn 21 Cd 20	400	610	595-630	9,3	Qualsiasi acciaio, rame e sue leghe, nichel e sue leghe Per giunti brasati con una temperatura d'esercizio fino a 150 °C
amasan Hartlot AS45Cd / AS45CdU U = con rivestimento di fondente	AG302	Ag 45 Cu 17 Zn 18 Cd 20	410	620	620-635	9,4	Qualsiasi acciaio, rame e sue leghe, nichel e sue leghe Per giunti brasati con una temperatura d'esercizio fino a 150 °C
amasan Hartlot AS50Cd / AS50CdU U = con rivestimento di fondente	AG301	Ag 50 Cu 15 Zn 17,5 Cd 17,5	450	640	620-640	9,5	Qualsiasi acciaio, rame e sue leghe, nichel e sue leghe Per giunti brasati con una temperatura d'esercizio fino a 150 °C

### STATO DI FORNITURA:

**Fili:** Standard: 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 mm Ø

Esecuzioni speciali: 0,2 - 3,0 mm Ø (graduazione 0,1 mm) 3,0 - 6,0 mm Ø (graduazione 0,5 mm).

**Barre:** Standard: 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 mm Ø x 500 mm di lunghezza, disponibili leghe con rivestimento di fondente a partire da un diametro del nucleo di 1,5 mm.

Confezionate in scatola da 1 kg o cartone da 20 kg

Esecuzioni speciali: 3,0 - 6,0 mm Ø (graduazione 0,5 mm), su richiesta lunghezze fisse fino a 1.000 mm.

**Nastro:** A partire da 0,05 mm di spessore e 0,8 mm di larghezza. Altre informazioni su richiesta.

**Anelli:** Su richiesta

## LEGHE PER BRASATURA FORTE PER IMPIANTI FRIGORIFERI E CLIMATIZZATORI

Leghe per brasatura forte	Denominazione secondo DIN EN 1044	Composizione della lega in % in peso	Resistenza a trazione (N/mm) su 37 St	Temperatura di lavoro in °C	Intervallo di fusione	Densità (g/cm <sup>3</sup> )	Principali metalli base e campi di applicazione
amasan Hartlot AS2	CP105	Cu 91,8 P 6,2 Ag 2	250	710	650-810	8,1	Cu su Cu senza fondente Con fondente anche per ottone, bronzo e bronzo allo stagno. Per giunti brasati con temperatura d'esercizio fino a 150°C
amasan Hartlot AS5	CP104	Cu 89 P 6 Ag 5	250	710	650-810	8,2	Cu su Cu senza fondente Con fondente anche per ottone, bronzo e bronzo allo stagno. Per giunti brasati con temperatura d'esercizio fino a 150°C
amasan Hartlot AS15	CP102	Cu 80 Ag 15 P 5	250	710	650-800	8,4	Cu su Cu senza fondente Con fondente anche per ottone, bronzo e bronzo allo stagno. Per giunti brasati con temperatura d'esercizio fino a 150°C
amasan Hartlot AS55/AS55U U = con rivestimento di fondente	CP103	Cu 21 Ag 55 Zn 22 Sn 2	350	650	620-660	9,4	Cu su Cu senza fondente Con fondente anche per ottone, bronzo e bronzo allo stagno. Per giunti brasati con temperatura d'esercizio fino a 150°C

Le leghe amasan qui citate sono indicate per la brasatura forte di tubazioni con una temperatura d'esercizio compresa tra -40°C e +150°C.

Con temperature d'esercizio comprese tra -200°C e +150°C va utilizzata la lega per brasatura forte amasan AS55 o la lega per brasatura forte amasan AS55U.

L'uso delle leghe per brasatura forte amasan AS2, AS5 e AS15 non è ammesso per fluidi contenenti zolfo o leghe Fe e Ni.

### STATO DI FORNITURA:

**Fili:** Standard: 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 mm Ø.

Esecuzioni speciali: 0,2 - 3,0 mm Ø (graduazione 0,1 mm) 3,0 - 6,0 mm Ø (graduazione 0,5 mm).

**Barre:** Standard: 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 mm Ø x 500 mm di lunghezza, disponibili leghe con rivestimento di fondente a partire da un diametro del nucleo di 1,5 mm.

Confezionate in scatola da 1 kg o cartone da 20 kg

Esecuzioni speciali: 3,0 - 6,0 mm Ø (graduazione 0,5 mm), su richiesta lunghezze fisse fino a 1.000 mm.

**Nastro:** A partire da 0,05 mm di spessore e 0,8 mm di larghezza. Altre informazioni su richiesta.

**Anelli:** Su richiesta

## Bacchette d'apporto per saldatura autogena (filo d'apporto per saldatura autogena)

DIN 8554 per la saldatura di giunzione di acciai non legati e basselegati.

### Classe di qualità I

N. art.	Ø	Lunghezza	Peso
7082011	2,0mm	1000mm	kg
7081030	3,0mm	1000mm	kg
7084011	4,0mm	1000mm	kg

### Classe di qualità II

N. art.	Ø	Lunghezza	Peso
7082020	2,0mm	1000mm	kg
7082030	3,0mm	1000mm	kg
7082040	4,0mm	1000mm	kg

### Classe di qualità III

N. art.	Ø	Lunghezza	Peso
7083020	2,0mm	1000mm	kg
7083031	3,0mm	1000mm	kg
7083040	4,0mm	1000mm	kg

### Classe di qualità IV

N. art.	Ø	Lunghezza	Peso
7084020	2,0mm	1000mm	kg
7084030	3,0mm	1000mm	kg

### Classe di qualità V

N. art.	Ø	Lunghezza	Peso
7085020	2,0mm	1000mm	kg
7085030	3,0mm	1000mm	kg

## Filo d'apporto in rame CuAg

DIN 1733, S-CuAg per la saldatura (TIG, MIG + autogena) di giunzioni di rame (contenitori e battirame).

N. art.	Ø	Lunghezza	Peso
7062010	2,0mm	1000mm	kg
7070030	3,0mm	1000mm	kg

## Filo d'apporto in rame CuSn6

DIN 1733, S-CuSn6, per la saldatura (TIG, MIG e brasatura in forno) di rame, bronzo e acciaio con elevata dilatazione.

N. art.	Ø	Lunghezza	Peso
7130620	2,0mm	1000mm	kg
7170630	3,0mm	1000mm	kg

## Filo d'apporto in rame CuSi3

DIN 1733, S-CuSi3, idoneo per la saldatura (TIG, MIG) di acciaio zincato. Buona resistenza alla corrosione.

N. art.	Ø	Lunghezza	Peso
7160020	2,4mm	1000mm	kg
7160032	3,2mm	1000mm	kg

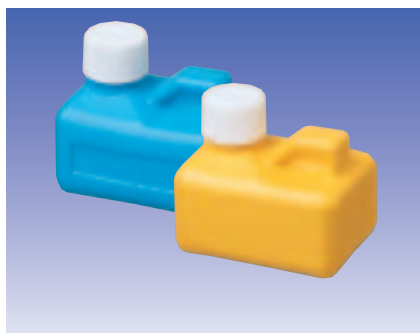
## Filo d'apporto in rame CuSn

DIN 1733, S-CuSn per la saldatura (TIG, MIG + autogena) di giunzioni di rame di tubazioni e apparecchi e di giunzioni rame/acciaio.

N. art.	Ø	Lunghezza	Peso
7170024	2,4mm	1000mm	kg
7170032	3,2mm	1000mm	kg

## METALLI D'APPORTO A BASE RAME

Filo d'apporto in rame	Denominazione secondo DIN 1733	Composizione in % in peso	Resistenza a trazione (N/mm)	Intervallo di fusione in °C	Metalli base	Campi di applicazione Proprietà	Fondente	Metodo
CuAg	S-CuAg	Cu 98,5 Ag 1 P 0,02	220	1060-1080	rame	Saldatura Contenitori e battirame Elevato allungamento Buona fucinabilità Giunzioni Cu omogenee	HKMP	TIG MIG Saldatura autogena
CuSn	S-CuSn	Cu 98 Sn 1 Mn 0,5 Si 0,5	240	1050-1070	rame lega Cu-Mn acciaio	Saldatura/saldatura di riporto Giunzioni Cu nella costruzione di tubazioni e apparecchi. Giunzioni rame - acciaio Resistente al surriscaldamento Elevata resistenza senza fucinatura	HKMP	TIG MIG
CuSn6	S-CuSn6	CU min 93 Sn 6 P 0,02 Si 0,5	410	910-1040	rame lega Cu-Sn acciaio	Brasatura a infiltrazione/saldatura Saldatura di riporto Giunzione di rame, bronzo e acciaio ad elevato allungamento	HKMP	TIG MIG Brasatura in forno
CuSi3 AS55/AS55U	S-CuSi3	Cu min 94 Si 3 Mn 0,5 Sn 1	380	910-1025	lega Cu-Si lega Cu-Mn	Saldatura Idoneo alla saldatura di acciaio zincato Buona resistenza alla corrosione	HKMP	TIG MIG (non per l'ottone)



**Flacone per fondente acido amasan, blu**

Flacone per linea di montaggio o officina in plastica, blu con tappo a vite bianco. L'ampia base garantisce la stabilità anche su superfici di appoggio inclinate.

**N. art.: 4105575**

Base: 55x75mm

Capacità: 150ml

**Flacone per acido cloridrico amasan, giallo**

Come sopra, ma di colore giallo per acido cloridrico.

**N. art.: 4205575**

Base: 55x75mm

Capacità: 150ml



**Flacone per fondente acido amasan, giallo**

Con tappo a vite blu (fissato al flacone), è un flacone di forma cilindrica per linea di montaggio o officina.

**N. art.: 4106060**

Base: 60x60mm

Altezza: 85mm

Capacità: 150ml

**Flacone per acido cloridrico amasan, blu**

Con tappo a vite giallo (fissato al flacone), è un flacone di forma cilindrica per linea di montaggio o officina.

**N. art.: 4206060**

Base: 60x60mm

Altezza: 85mm

Capacità: 150ml



**Sale ammoniaco nettapunta amasan presato**

Detergente per la parte in rame del saldatoio. Disponibile in tre diverse misure.

**N. art.: 3106520**

Misura: 65x45x20mm

**N. art.: 3106540**

Misura: 65x45x40mm

**N. art.: 3109820**

Misura: 100x50x25mm



**Sale ammoniaco nettapunta amasan**

Detergente per la parte in rame del saldatoio. Il sale ammoniaco nettapunta amasan si fonde al contatto con il saldatoio caldo - il modo più semplice per rimuovere l'ossidazione, in quanto rende superflue le lunghe e spiacevoli operazioni di sfregamento. Raffreddandosi il sale ammoniaco nettapunta torna allo stato solido.

**N. art.: 3007500**

Barattolo misura 1 = 75 mm Ø



**Detergente amasan VA24**

Per la rimozione dei residui di fondente dall'acciaio legato stagnato.

**N. art.: 7200124**

Flacone da 1.000 g



**Pennello amasan per fondente acido**

Pennelli di latta con vere setole cinesi nere. I pennelli sono adatti per l'applicazione di fondenti acidi, fondenti, acido cloridrico, pasta e grasso per brasatura e olio per alesatura. Confezionati in sacchetti da 25 pezzi, sono disponibili in quattro misure.

N. art.:	Misura pennello	Dimensioni
4013509	1	9x135mm
4013511	2	11x135mm
4013513	3	13x140mm
4013515	4	15x140mm



**Spray rame amasan**

È uno spray metallico resistente agli agenti atmosferici, non una vernice, per la protezione e la valorizzazione estetica dei più diversi materiali. Aderisce perfettamente e rapidamente su tutti i metalli e le superfici solide. I pigmenti di rame si sovrappongono a squame di pesce. La resina acrilica impiegata come sostanza legante provvede a garantire un rivestimento superficiale elastico e resistente all'abrasione.

Campi di applicazione:

opere in ferro battuto di qualsiasi tipo, infissi in lamiera, grondaie e pluviali, lampade per esterni, cassette postali, opere d'artigianato, decorazioni e per schermare gli impianti ad alta frequenza da disturbi irradiati.

**N. art.: 4004400**

Barattolo da 400 ml

**SPRAY METALLICI**

Per la protezione e la valorizzazione estetica di rame, zinco, ottone, ecc. Vedere pag. 26 e 27.



### Panno di pulitura amasan – non contenente metallo

Per una pulizia dei tubi rapida e senza provocare graffi. Non genera abrasioni sul metallo e perciò riduce la possibilità di danni dovuti a corrosione.

Resistente all'azione dei solventi, il panno di pulitura amasan è adatto alla rimozione di residui grassi e oleosi. Si pulisce sbattendolo, lavandolo o con un getto d'aria e può pertanto essere riutilizzato più volte.

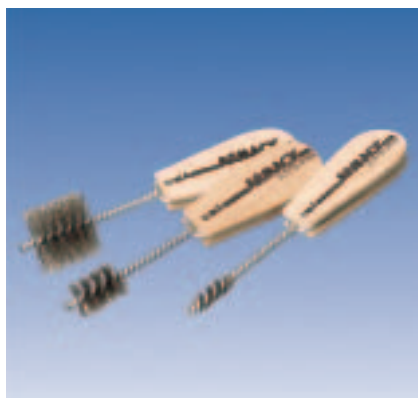
N. art.: 4012560

**N. art.: 4012560**

60 x 130 mm, confezione da 10 pezzi

**N. art.: 4010010**

100 mm x 10 m, rotolo



### Spazzole per raccordi amasan

(Spazzole per la pulizia di tubi), previste per la pulizia e la rimozione dello strato di ossido da raccordi e tubi di rame. Setole in filo metallico V2A 0,15 mm con impugnatura piatta in legno.

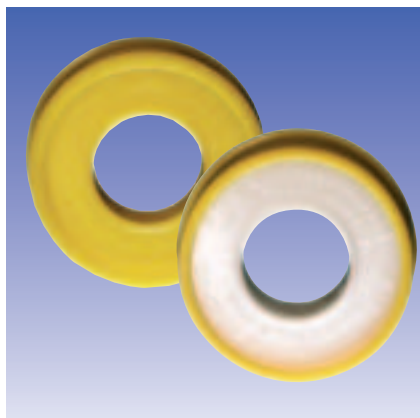
N. art.	Spazzola per raccordi
4400008	8mm Ø
4400010	10mm Ø
4400012	12mm Ø
4400015	15mm Ø
4400018	18mm Ø
4400022	22mm Ø
4400028	28mm Ø
4400035	35mm Ø



### Disotturante per scarichi Klosa -altamente efficace-

Solubile in acqua fredda, rimuove rapidamente gli ingorghi senza danneggiare le tubazioni.

N. art.:	Confezione
9000100	Barattolo da 1000 g
9000500	Latta da 5 kg
9001000	Latta da 10 kg



### Nastro sigillafiletto PTFE GRp

Per filettature a passo grosso diam. nom. 50 secondo DIN EN 751-3 (100 g/m<sup>2</sup>)

**N. art.: 4011250**

12mm x12m

### Nastro sigillafiletto PTFE FRp

Per filettature fini diam. nom. 50 secondo DIN EN 751-3 (60 g/m<sup>2</sup>)

**N. art.: 4011210**

12mm x 12m



### Spazzole metalliche

In filo metallico di ottone con grande impugnatura in legno, esecuzione molto stabile. Per la pulizia di pezzi molto sporchi.

**N. art.: 4000520**

Impugnatura: 70x18x38mm

Setole: 5 x 20 mm, 2 file da 8 unità

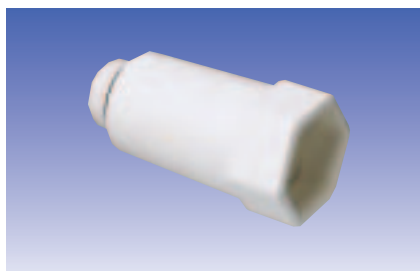


### Spray cercafughe amasan (senza CFC)

Propellente ecologico omologato DIN-DVGW. Per l'individuazione rapida, comoda e affidabile di crepe o porosità sulle tubazioni. Lo spray cercafughe amasan non produce composti nocivi combinandosi con i gas anidride carbonica (CO<sub>2</sub>), propano, butano, acetilene, ossigeno, gas di città e metano, azoto, ossidulo di azoto (N<sub>2</sub>O) e con i fluorocarburi. Lo spray cercafughe amasan non è infiammabile né corrosivo, non irrita la pelle ed è omologato DVGW.

**N. art.: 4000400**

Barattolo da 400 ml



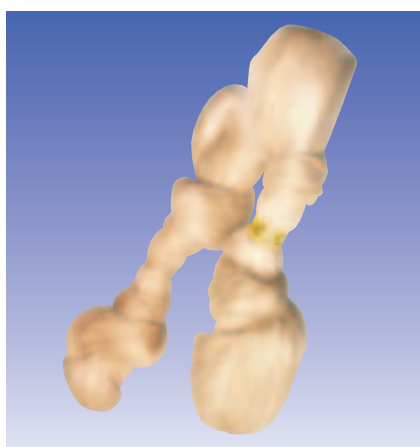
### Tappo amasan

In plastica, idoneo solo per prove di tenuta.

N. art.:	
4000038	3/8" bianco
4000012	1/2" bianco
4000034	3/4" bianco
4000010	1" bianco

In plastica, con filettatura metallica (resistente all'acqua calda).

N. art.:	
4000138	3/8" bianco
4000112	1/2" bianco
4000134	3/4" bianco
4000110	1" bianco



### Lino

Mazzoni Italia, la Extra (tariffa doganale 5301).

N. art.:	
4003220	Treccia da ca. 200 g

### Vera Canaber, canapa pura

Speciale canapa di seta italiana (tariffa doganale 5302) con fascetta di garanzia.

N. art.:	
4006220	Treccia da ca. 200 g



### Canapa in rocchetto

Avvolta su anima di cartone.

N. art.:	
4005220	Rocchetto da 80 g

### Dispenser "Hanfi"

In metallo per rocchetto da 80 g.

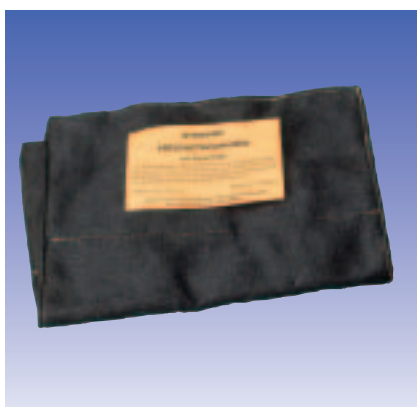
N. art.:	
4005221	



### Canapa in gomito

Avvolta in confezione termorestringente.

N. art.:	
4005100	Gomitolo da 100 g



### Stuoia di protezione termica amasan

Non contenente amianto, con inserto in lamina metallica per coprire oggetti infiammabili o sensibili al calore durante la brasatura a forte e a dolce di tubi di rame. Protezione termica fino a 700°C.

N. art.:	
4150033	Dimensioni: 330x500mm
4180046	Dimensioni: 460x800mm

### Stuoia di protezione termica amasan

Da utilizzare come copertura o superficie di appoggio durante lavori di brasatura e saldatura. Protezione termica fino a 1.000°C.

N. art.:	Dimensioni:
4130030	300x300mm
4150030	300x500mm

### Telo paraspruzzi amasan

Protegge dagli spruzzi e dalle perle di saldatura. Protezione termica fino a 600°C per sollecitazione continua e fino a 750°C per brevi periodi.

N. art.:	
4200100	50 m.l., 1 m di larghezza

### Telo paraspruzzi amasan

Protegge dagli spruzzi e dalle perle di saldatura. Protezione termica fino a 1.100°C per sollecitazione continua e fino a 1.200°C per brevi periodi.

N. art.:	
4390000	50 m.l., 1 m di larghezza



### Pasta di protezione termica amasan tipo "W"

È una pasta morbida da applicare con una spatola. Particolarmente idonea per cordoni di saldatura lunghi. Protegge tutti i materiali sensibili al calore durante la brasatura e la saldatura fino a 3.000°C. Impedisce la propagazione del calore nel materiale da proteggere.

N. art.:	
4300101	Latta da 1 kg

### Pasta di protezione termica amasan tipo "F"

È una pasta compatta che si modella bene manualmente. Ideale per la saldatura e la brasatura di tubazioni. Protegge tutti i materiali sensibili al calore durante la brasatura e la saldatura fino a 3.000°C. Impedisce la propagazione del calore nel materiale da proteggere.

N. art.:	
4300100	Latta da 1 kg



### Vaseline amasan 5200

Vaseline tecnica, inodore e insapore, a reazione neutra. Non saponificabile e resistente all'esposizione all'aria. Idonea come lubrificante per macchine, protezione antiruggine, grasso per biciclette, rulli e manicotti, lubrificante, grasso per vero navi, grasso per trafilatura, ecc..

**N. art.: 5200025**

Latta da 2,0 kg

### Vaseline amasan bianca

Non contenente resine e acidi. Per poli e contatti di batterie e altri contatti elettrici. Impedisce la formazione di sale.

**N. art.: 9006000**

Tubetto da 60 g

**N. art.: 9004000**

Barattolo da 40 g



### Pasta termica amasan T12

È una pasta silicica resistente a temperature fino a 200°C, chimicamente neutra, bianca, con una buona conducibilità termica. Funge da materiale termoisolante tra le superfici di contatto di semiconduttori e raffreddatori. Intervallo di temperatura: -30°C - +200°C.

**N. art.: 8000512**

Tubetto con punta a siringa da 5 g

**N. art.: 8003512**

Tubetto con punta a siringa da 35 g

**N. art.: 8010512**

Tubetto con punta a siringa da 100 g

**N. art.: 8025015**

Barattolo da 250 g

**N. art.: 8050015**

Barattolo da 500 g

**N. art.: 8000115**

Barattolo da 1000 g



### Cercafughe amasan, liquido

Per l'individuazione rapida, comoda e affidabile di crepe o porosità su tubazioni. Il cercafughe amasan non produce composti nocivi combinandosi con i gas anidride carbonica (CO2), propano, butano, acetilene, ossigeno, gas di città e metano, azoto, ossidulo di azoto (N2O) e con i fluorocarburi. Il cercafughe amasan non è infiammabile né corrosivo, non irrita la pelle ed è omologato DVGW.

**N. art.: 4001000**

Flacone da 1.000 ml

**N. art.: 4005000**

Fusto da 5 litri

**N. art.: 4010000**

Fusto da 10 litri



### Colore per tracciatura amasan, blu

**N. art.: 4050001**

Flacone da 500 ml

**N. art.: 4000101**

Flacone da 1000 ml



### Antiruggine a "choc criogeno" amasan

Scioglie collegamenti a vite anche nei casi apparentemente senza speranza. La speciale composizione degli agenti attivi sottopone a "choc criogeno" la parte corrosa.

Grazie alla sua forte azione capillare, l'antiruggine amasan penetra in profondità nei microinterstizi prodotti dal restringimento del materiale. I cristalli di ruggine si sciolgono in pochi secondi e gli strati di ruggine perdono coesione. L'antiruggine amasan non contiene minerali, silicone e grasso. Non lascia alcun residuo.

I punti trattati possono così essere verniciati già dopo pochi minuti. Campi di applicazione:

numerosi settori industriali, tra cui l'industria alimentare, in quanto atossico.

**N. art.: 4013400**

Barattolo da 400 ml



### Protezione biologica per saldatura amasan, liquido

Impedisce che gli spruzzi di saldatura aderiscano agli ugelli del gas e alla superficie dei pezzi senza compromettere la qualità del cordone di saldatura. Non contiene cloruri d'idrogeno e altri solventi e silicani. Biodegradabile.

**N. art.**

4005005

Fusto da 5 litri

4005010

Fusto da 10 litri

### Pasta protettiva per saldatura amasan

Impedisce durante la saldatura in atmosfera protettiva la cottura degli spruzzi a contatto con l'ugello.

**N. art.: 4005300**

Barattolo da 300 g



## Spray alluminio amasan

È un anticorrosivo resistente alle alte temperatura costituito al 99,5 % da alluminio puro. Aderisce su quasi tutti i materiali, quali metalli non ferrosi, ferro, legno, cartone, plastica, ceramica, ecc. Basta una piccola quantità per ottenere uno strato protettivo sui materiali da proteggere. Lo spray alluminio amasan resiste alla maggior parte degli acidi e delle soluzioni alcaline nonché agli agenti atmosferici.

Termostabilità: + 800°C per sollecitazione continua, per brevi periodi fino a + 970°C.

Campi di applicazione:

Impianti di climatizzazione e ventilazione, impianti di combustione, tubazioni e carcasse di macchine, impianti di scarico, parti di carrozzerie in plastica rinforzata con fibra di vetro, modellismo, artigianato e giocattoli.

**N. art.: 4001400**

Barattolo da 400 ml



## Spray rame amasan

È uno spray metallico resistente agli agenti atmosferici, non una vernice, per la protezione e la valorizzazione estetica dei più diversi materiali. Aderisce perfettamente e rapidamente su tutti i metalli e le superfici solide. I pigmenti di rame si sovrappongono a squame di pesce. La resina acrilica impiegata come sostanza legante provvede a garantire un rivestimento superficiale elastico e resistente all'abrasione.

Campi di applicazione:

opere in ferro battuto di qualsiasi tipo, infissi in lamiera, grondaie e pluviali, lampade per esterni, cassette postali, opere d'artigianato, decorazioni e per schermare gli impianti ad alta frequenza da disturbi irradiati.

**N. art.: 4004400**

Barattolo da 400 ml



## Spray zinco amasan

Anticorrosivo a rapida essiccazione con doppia protezione a lungo termine per tutti i metalli. L'elevata percentuale di zinco puro (95 %) conferisce al metallo base una protezione antiruggine catodica, cui si aggiunge l'azione protettiva del resistente strato in resina sintetica (5 %). Basta una lieve spruzzata per ottenere uno strato protettivo di ca. 30 µ. Lo spray zinco amasan aderisce su tutti i metalli ed è resistente al sale, alla ruggine e all'acqua. Termostabilità: + 500°C. Colorazione: zinco grigio.

Campi di applicazione:

ritocco di strati di zinco danneggiati, rivestimento di fori, tagli e giunti saldati, realizzazione di uno strato intermedio conduttivo per la saldatura a punti, fondo per impianti esposti all'azione dell'acqua e degli agenti atmosferici, in tutti i lavori di carrozzeria, soprattutto quando si debba proteggere il metallo dalla corrosione.

**N. art.: 4002400**

Barattolo da 400 ml



## Spray acciaio inox amasan

Genera un rivestimento superficiale resistente alla corrosione e agli agenti atmosferici a base di pigmenti di acciaio legato inossidabile e resina acrilica.

Lo spray acciaio inox amasan aderisce su tutte le parti metalliche, così come su vetro, legno, pietra, cartone e la maggior parte dei materiali plastici. Grazie alla sua elevata resistenza alle sostanze chimiche è di utilizzo pressoché universale, nei casi in cui si desideri ottenere uno strato protettivo altamente efficace e resistente. Componenti principali: 18 % cromo, 8 % nichel, 2 % manganese. Termostabilità: per brevi periodi fino a + 300°C.

Campi di applicazione:

Ritocco di parti in acciaio danneggiate, decorazioni, valorizzazione estetica dei più diversi materiali esposti all'azione continua degli agenti atmosferici, quali ad es. cabine di autocarri, sili e tubazioni.

**N. art.: 4012400**

Barattolo da 400 ml



## Spray ottone amasan

Per la protezione e la valorizzazione estetica dei più diversi materiali. Lo strato protettivo è costituito da particelle di ottone legate da una resina acrilica che, dopo l'indurimento, producono una superficie elastica e resistente all'abrasione.

Campi di applicazione:

lavori di restauro, decorazioni, ad es. cornici di quadri, opere di artigianato, hobbistica e fai da te, ritocco di parti cromate giallo danneggiate in seguito a lavori di foratura, saldatura o fresatura.

**N. art.: 4011400**

Barattolo da 400 ml



## Spray zinco chiaro amasan

Come lo spray zinco amasan, produce uno strato protettivo contro la corrosione a rapida essiccazione e di lunga efficacia per tutti i metalli. Termostabilità: + 600°C. Colorazione: zincatura a caldo.

**N. art.: 4006400**

Barattolo da 400 ml



### Spray sciogliarruggine amasan

Indispensabile per lavori di riparazione e manutenzione. Grazie all'elevata azione capillare e alle ottime proprietà di scorrimento, lo spray sciogliarruggine amasan penetra anche nei più piccoli interstizi e può essere utilizzato in qualsiasi posizione, anche per lavori a braccia alzate.

**N. art.: 4007400**

Barattolo da 300 ml



### amasan Spray per funi e catene amasan

È un lubrificante sintetico trasparente per parti sottoposte a elevate sollecitazioni non contenente silicone, olio, grafite e MOS 2. Grazie alla sua eccellente adesività, lo spray per funi e catene amasan è particolarmente adatto per catene veloci e sottoposte a forte sollecitazione e previene con efficacia fenomeni di allungamento, abrasione e usura. Possiede un'elevata capacità di assorbimento della pressione e resiste a temperature comprese tra - 40°C e + 200°C.

Lo spray per funi e catene amasan si utilizza in piccole quantità, è idrorepellente, resiste a tutti gli agenti atmosferici anche nelle condizioni più critiche e assicura, grazie alla sua estrema scorrevolezza, una lubrificazione a lungo termine anche nei più piccoli interstizi.

Campi di applicazione:

lubrificazione duratura di cuscinetti, ingranaggi dentati e a vite, cuscinetti a rulli e a sfere, ogni tipo di giunti e snodi, catene e funi metalliche di ogni genere.

**N. art.: 4010400**

Barattolo da 400 ml



### Spray protettivo per saldatura amasan

(Non contenente silicone) protegge il pezzo da saldare dagli spruzzi e deterge e mantiene puliti gli ugelli di saldatura. La pellicola protettiva impedisce l'adesione degli spruzzi di saldatura sugli ugelli del gas e sulla superficie del pezzo da saldare. Le perle di saldatura rimangono isolate sulla superficie e possono essere asportate facilmente. Non compromette la qualità del cordone di saldatura.

**N. art.: 4005400**

Barattolo da 400 ml



### Antiruggine a "choc criogeno" amasan

Scioglie collegamenti a vite anche nei casi apparentemente senza speranza. La speciale composizione degli agenti attivi sottopone a "choc criogeno" la parte corrosa.

Grazie alla sua forte azione capillare, l'antiruggine amasan penetra in profondità nei microinterstizi prodotti dal restringimento del materiale. I cristalli di ruggine si sciolgono in pochi secondi e gli strati di ruggine perdono coesione.

L'antiruggine amasan non contiene minerali, silicone e grasso. Non lascia alcun residuo.

I punti trattati possono così essere verniciati già dopo pochi minuti. Campi di applicazione:

numerosi settori industriali, tra cui l'industria alimentare, in quanto atossico.

**N. art.: 4013400**

Barattolo da 400 ml



### Gelo spray amasan

Raffredda rapidamente i pezzi trattati fino a - 45°C e permette di raffreddare o congelare velocemente tubazioni e componenti di motori.

**N. art.: 4017400**

Barattolo da 400 ml



### Spray cercafughe amasan

Propellente ecologico omologato DIN-DVGW. Per l'individuazione rapida, comoda e affidabile di crepe o porosità sulle tubazioni. Lo spray cercafughe amasan non produce composti nocivi combinandosi con i gas anidride carbonica (CO<sub>2</sub>), propano, butano, acetilene, ossigeno, gas di città e metano, azoto, ossidulo di azoto (N<sub>2</sub>O) e con i fluorocarburi. Lo spray cercafughe amasan non è infiammabile né corrosivo, non irrita la pelle ed è omologato DVGW.

**N. art.: 4000400**

Barattolo da 400 ml